



Federazione Italiana Sport Equestri



**F.I.S.E. CO.RE. UMBRIA**  
**Campionati e Trofei Regionali Salto Ostacoli**  
**A.S.D. C.I.REGNO VERDE – Narni (TR)**  
**Fax 0744/744100 – mail: cregnoverde@libero.it**  
**30 MAGGIO - 02 GIUGNO 2014**

- Campionato 2° Grado assoluto
- Campionato 1° Grado assoluto Juniores
- Campionato 1° Grado assoluto Seniores
- Criterium 1° Grado Juniores Seniores
- Criterium 1° Grado
- Campionato Brevetti Emergenti
- Campionato Brevetti Esordienti e Amatori
- Campionato Pony 1° Grado
- Campionato Pony Brevetto
- Criterium Pony Brevetto
- Campionato di Società
- Trofeo Pony di Società
- Trofeo Brevetti
- Trofeo Pony Small
- Trofeo Pony Medium
- Trofeo Pony Large

**PREMI CAMPIONATI REGIONALI:**

Montepremi complessivo Campionati Individuali € 7.000,00

Montepremi Complessivo Campionato a squadre € 1.800,00

<i>CATEGORIA</i>	<i>1° CLASS.</i>	<i>2° CLASS.</i>	<i>3° CLASS.</i>
Camp. II° Grado Jun/Sen	€ 800,00	€ 600,00	€ 400,00
Camp. 1° Grado assoluto Sen.	€ 700,00	€ 400,00	€ 300,00
Camp. 1° Grado assoluto Jun.	€ 700,00	€ 400,00	€ 300,00
Criterium 1° Grado Jun.	€ 600,00	€ 350,00	€ 250,00
Criterium 1° Grado Sen.	€ 600,00	€ 350,00	€ 250,00
Camp. Società	€ 800,00	€ 600,00	€ 400,00
Trofeo Pony Società	Premi in oggetto	Premi in oggetto	Premi in oggetto

Verranno inoltre consegnate per ciascun Campionato/Criterium con montepremi:

ai primi 3 classificati: COPPA, MEDAGLIA, COCCARDA.

ai quarti e quinti classificati COCCARDA.

Per ciascun Trofeo e Campionato/Criterium senza montepremi:

ai primi classificati: TROFEO/COPPA, SOTTOSELLA, MEDAGLIA, COCCARDA

ai secondi e terzi classificati: TROFEO, MEDAGLIA, COCCARDA

ai quarti e quinti classificati COCCARDA

Tutte le categorie di campionato sono da intendersi anche open. Vedere il regolamento tecnico allegato.

## CAMPIONATI:

- **Campionato Regionale 2° Grado Assoluto:**

Riservato a Seniores e Juniores con patente di 2° grado

Classifica Unica	Date	Formula	Altezza	Velocità
1° Prova	30-05	Cat. a Tempo tab. A (n. 3 P.F.)	h 135	350 m/m
2° Prova	31-05	Cat. a Fasi Consecutive (n.19.2 P.F.)	h 135	350 m/m
3° Prova	01-06	Cat. a Due Manches (n.8 P.F.)	h 140	350 m/m

- **Campionato Seniores e Juniores 1° Grado assoluto**

Riservato a Seniores e Juniores con patente di 1° grado

Classifiche Separate	Date	Formula	Altezza	Velocità
1° Prova	30-05	Cat. a Tempo tab. A (n. 3 P.F.)	h 125	350 m/m
2° Prova	31-05	Cat. a Fasi Consecutive (n.19.2 P.F.)	h 130	350 m/m
3° Prova	01-06	Cat. a Due Manches (n.8 P.F.)	h 130	350 m/m

- **Criterion 1° Grado**

Riservato a Seniores e Juniores con patente di 1° grado

Classifiche Separate	Date	Formula	Altezza	Velocità
1° Prova	30-05	Cat. a Tempo tab. A (n. 3 P.F.)	h 115	350 m/m
2° Prova	31-05	Cat. a Fasi Consecutive (n.19.2 P.F.)	h 115	350 m/m
3° Prova	01-06	Cat. a Due Manches (n.8 P.F.)	h 120	350 m/m

- **Campionato Brevetti Emergenti**

Riservato a Juniores con Brevetto

Classifica Unica	Date	Formula	Altezza B	Velocità
1° Prova	31-05	Cat. a Tempo tab. A (n. 3 P.F.)	h 110	350 m/m
2° Prova	01-06	Cat. a Fasi Consecutive (n.19.2 P.F.)	h 115	350 m/m
3° Prova	02-06	Cat. Mista (n.7 P.F.)	h 115	350 m/m

- **Campionato Brevetti Esordienti e Amatori**

Riservato a Juniores e seniores con Brevetto

Classifiche Separate	Date	Formula	Altezza B	Velocità
1° Prova	31-05	Cat. a Tempo tab. A (n. 3 P.F.)	h 100	325 m/m
2° Prova	01-06	Cat. a Fasi Consecutive (n.19.2 P.F.)	h 110	350 m/m
3° Prova	02-06	Cat. Mista (n.7 P.F.)	h 110	350 m/m

- **Campionato Pony 1° Grado**

Riservato a Juniores 1° grado

Classifica Unica	Date	Formula	Altezza	Velocità
1° Prova	31-05	Cat. a Tempo tab. A (n. 3 P.F.)	h 115	350 m/m
2° Prova	01-06	Cat. a Fasi Consecutive (n.19.2 P.F.)	h 120	350 m/m
3° Prova	02-06	Cat. a Due Manches (n.8 P.F.)	h 120	350 m/m

- **Campionato Pony Brevetto**

Riservato a Juniores con Brevetto

Classifica Unica	Date	Formula	Altezza	Velocità
1° Prova	31-05	Cat. a Tempo tab. A (n. 3 P.F.)	h 100	325 m/m
2° Prova	01-06	Cat. a Fasi Consecutive (n.19.2 P.F.)	h 110	350 m/m
3° Prova	02-06	Cat. Mista (n.7 P.F.)	h 110	350 m/m

- **Criterium Pony Brevetto**

Riservato a Juniores con Brevetto

Classifica Unica	Date	Formula	Altezza	Velocità
1° Prova	31-05	Cat. di Regolarità	h 90	325 m/m
2° Prova	01-06	Cat. A Fasi Consecutive (n.19.2 P.F.)	h 100	325 m/m
3° Prova	02-06	Cat. Mista (n.7 P.F.)	h 100	350 m/m

- **Campionato di Società:**

Vedi Regolamento Allegato

Classifica Unica	Date	Formula	Altezza	Velocità
1° Prova	02-06	Cat. a Tempo tab. A (n. 3 P.F.)	h 100	325 m/m
2° Prova	02-06	Cat. a Tempo tab. A (n. 3 P.F.)	h 110	350 m/m
3° Prova	02-06	Cat. a Tempo tab. A (n. 3 P.F.)	h 115	350 m/m
4° Prova	02-06	Cat. a Tempo tab. A (n. 3 P.F.)	h 125	350 m/m

- **Trofeo Pony di Società:**

Vedi Regolamento Allegato

Classifica Unica	Date	Formula	Altezza	Velocità
1° Prova	02-06	Cat. a Tempo tab. A (n. 3 P.F.)	h 80	325 m/m
2° Prova	02-06	Cat. a Tempo tab. A (n. 3 P.F.)	h 90	325 m/m
3° Prova	02-06	Cat. a Tempo tab. A (n. 3 P.F.)	h 100	350 m/m
4° Prova	02-06	Cat. a Tempo tab. A (n. 3 P.F.)	h 110	350 m/m

# TROFEI:

- **Trofeo Brevetto**

Riservato a Junior e Seniores con Brevetto

Classifica Unica	Date	Formula	Altezza	Velocità
1° Prova	31-05	Cat. a Tempo tab. A (n. 3 P.F.)	h 100	325 m/m
2° Prova	01-06	Cat. a Fasi Consecutive (n.19.2 P.F.)	h 100	325 m/m
3° Prova	02-06	Cat. Mista (n.7 P.F.)	h 100	325 m/m

- **Trofeo Pony Small**

Riservato a Juniores con patente A da almeno 6 mesi o Brevetto

Classifica Unica	Date	Formula	Cat.	Velocità
1° Prova	31-05	Dressage	E 60	
2° Prova	01-06	Cat. di Precisione (n.1 P.F.)	LP 60	325 m/m
3° Prova	02-06	Cat. di Regolarità	LP 60	325 m/m

- **Trofeo Pony Medium**

Riservato a Juniores con Brevetto

Classifica Unica	Date	Formula	Cat.	Velocità
1° Prova	31-05	Dressage	E 80	
2° Prova	01-06	Cat. di Precisione (n.1 P.F.)	BP 70	325 m/m
3° Prova	02-06	Cat. di Regolarità	BP 80	325 m/m

- **Trofeo Pony Large**

Riservato a Juniores con Brevetto

Classifica Unica	Date	Formula	Cat.	Velocità
1° Prova	31-05	Dressage	E 100	
2° Prova	01-06	Cat. di Precisione (n.1 P.F.)	BP 80	325 m/m
3° Prova	02-06	Cat. A Fasi Consecutive (n.19.2 P.F.)	BP 90	325 m/m

# NORME

La scuderizzazione dei cavalli e' obbligatoria per tutti i cavalli/pony partecipanti ai Campionati/Trofei. Possono partecipare ai Campionati tutti gli atleti che hanno residenza sportiva in Umbria (ha validità il primo tesseramento dell'anno in corso).

Ogni cavaliere potrà partecipare ad un solo Campionato/Criterium/Trofeo ad eccezione degli Juniores che possono prendere parte sia al campionato Pony che al Campionato Juniores con pony (su campionato pony) e cavalli (su campionato cavalli) diversi. Un binomio che partecipa ad un Campionato individuale può partecipare anche al Campionato a squadre.

Ogni cavallo o pony può partecipare ad un unico Campionato ad eccezione del Trofeo Pony Small, Medium, Large dove lo stesso pony può partecipare 2 volte con cavaliere diverso (qualora non dovesse anche partecipare al Trofeo Dressage).

E' assolutamente vietato durante tutto il Campionato che i cavalli iscritti allo stesso vengano montati (anche in campo prova) da persona diversa da quella che lo monterà in gara, **pena l'immediata esclusione**.

La dichiarazione di partenza va effettuata mediante firma leggibile entro le 19 del giorno precedente l'inizio delle gare e non dovrà ripetersi nei giorni a seguire.

Vanno comunque comunicati eventuali ritiri.

Finchè il pony/cavallo è in gara per il Campionato/Trofeo non può prendere parte ad altre categorie open.

Per l'assegnazione dei titoli e dei premi dovranno partecipare al Campionato almeno 3 binomi nella 1° prova.

Nella prima e nella seconda prova il concorrente primo classificato riceverà tanti punti quanti saranno i partenti nella prima prova aumentati di un punto; il secondo riceverà due punti in meno del primo; il terzo un punto in meno del secondo e così via fino all'ultimo classificato.

Per la terza prova si applicherà il coefficiente 1.5.

In ogni prova in caso di ex aequo, a ciascuno dei concorrenti verrà attribuito il punteggio relativo al posto di classifica conseguito, in caso di ex aequo, sia per la determinazione del vincitore del Campionato, sia per l'assegnazione del 2° e 3° posto, avrà valore determinante la miglior posizione in classifica della terza prova, in caso di ulteriore parità la migliore classifica nella seconda prova, in caso di persistente parità il miglior risultato della prima prova.

**Come previsto dal Regolamento Nazionale per le prove di campionato sia la prima caduta del cavaliere che la prima caduta del cavallo comporta l'eliminazione.**

Eventuali eliminati potranno continuare il proprio Campionato penalizzati di 40 punti rispetto al concorrente ultimo classificato della prova che ha determinato l'eliminazione, oppure si potranno ritirare dal Campionato e partecipare alle categorie Open pagando le relative quote di iscrizione.

**CAMPIONATO di SOCIETA':** Ogni club potrà partecipare con un massimo di 2 squadre. **Le squadre dovranno essere dichiarate in segreteria entro le ore 12 del sabato 01 giugno**, verrà effettuato un sorteggio per stabilire l'ordine di partenza. Il Campionato verrà effettuato con un minimo di 5 squadre. Ogni squadra dovrà essere composta da un minimo di 3 binomi. I componenti della squadra devono essere tesserati presso la stessa Associazione, è data la facoltà di una squadra di usufruire di un solo cavaliere tesserato presso altra società.

Possono prendere parte alle categorie BI00-BI10 gli atleti Juniores e Seniores in possesso di Brevetto; alla categoria CI15 gli atleti Juniores e Seniores in possesso di Brevetto o 1° Grado; alla categoria CI25 gli atleti Juniores e Seniores in possesso di 1° Grado o gli atleti Juniores in possesso di 2° Grado.

LA CLASSIFICA DEL CAMPIONATO E' DATA DALLA SOMMA DELLE PENALITA' E DEI TEMPI DEI MIGLIORI 3 PERCORSI DI OGNI SQUADRA. In caso di ex-aequo si disputerà uno spareggio sullo stesso percorso della cat. CI15 effettuato in precedenza e potrà essere svolto da qualsiasi componente la squadra.

**TROFEO PONY di SOCIETA':** Ogni Società potrà partecipare con un massimo di 2 squadre. **Le squadre dovranno essere dichiarate in segreteria entro le ore 12 del sabato 01 giugno**, verrà effettuato un sorteggio per stabilire l'ordine di partenza. Il Campionato verrà effettuato con un minimo di 5 squadre. Ogni squadra dovrà essere composta da un minimo di 3 binomi. Uno junior può partecipare a due squadre purchè monti pony differenti, un pony può partecipare ad una sola categoria, limitatamente al Trofeo Pony a squadre. I componenti della squadra devono essere tesserati presso la stessa Associazione, è data la facoltà di una squadra di usufruire di un solo cavaliere tesserato presso altra società.

LA CLASSIFICA DEL CAMPIONATO E' DATA DALLA SOMMA DELLE PENALITA' E DEI TEMPI DEI MIGLIORI 3 PERCORSI DI OGNI SQUADRA. In caso di ex-aequo si disputerà uno spareggio sullo stesso percorso della cat. BI10 effettuato in precedenza.

## AVVERTENZE

**Le iscrizioni, come da regolamento in vigore, andranno fatte con il sistema on line entro il 27 maggio 2014.**

Il concorso è riconosciuto ed approvato dal Comitato Regionale Umbria e si svolgerà secondo il regolamento nazionale in vigore.

Il Comitato Regionale Umbria e l'A.S.D. C.I. Regno Verde non si assumono alcuna responsabilità per eventuali danni subiti da persone, cose ed animali né per danni da questi provocati a terzi.

I cani sono ammessi al guinzaglio. Il Comitato Organizzatore non si assume la responsabilità per l'inosservanza di tale disposizione.

La Scuderizzazione è obbligatoria. I cavalli potranno arrivare al centro ippico dalle ore 8.00 alle ore 20.00 del giorno precedente dell'inizio della manifestazione.

**ATTENZIONE: I cavalli dovranno essere accompagnati dal passaporto F.I.S.E. con le vaccinazioni in regola.**

QUOTE DI ISCRIZIONE per le tre giornate:

Squadre	€ 100,00
Squadra Pony	€ 90,00
2° Grado - 1° grado	€ 90,00
Brevetto - Pony - Trofeo Pony Large	€ 75,00
Trofeo Pony Small - Medium	€ 50,00
BOX	€ 90,00
Attacco Luce	€ 10,00 al giorno

PER IL PAGAMENTO DELLE CAT. OPEN SI RIMANDA AL REGOLAMENTO NAZIONALE IN VIGORE.

Le quote dovranno essere versate in segreteria al momento del ritiro del numero di testiera e l'eventuale non partecipazione va comunicata entro il 29 maggio altrimenti il concorrente dovrà corrispondere l'intera somma del box e il 50% della quota di iscrizione.

## GIURIA E SERVIZI

**Presidente di Giuria:** RAFFAELLA FABRIZZI

**Componenti Giuria:** Maria Cristina Angelini Buitoni; Silvia Mathis; Graziella Longhi Ferri

**Steward:** un giudice

**Direttore di Campo:** Roberto Murè

**Segreteria:** Giovanna Patrizi Zingarini

**Servizio Sanitario:** assicurato

**Servizio Veterinario:** Dott.ssa Chiara Giubila

**Servizio di Mascalcia:** Bruno Paoli

**Responsabile Comitato Organizzatore:** Gianluca Quondam Gregorio